

# ELEKTRA BECKUM

Ein Unternehmen der Metabo-Gruppe

- D** Montage- und Bedienungsanleitung  
Andrückvorrichtung
- F** Instructions de montage et d'emploi  
Presse-pièce
- DA** Betjeningsvejledning Beskyttelsesanordning
- IT** Istruzioni per il montaggio e l'uso del  
dispositivo di pressione
- ES** Instrucciones de manejo y montaje  
Dispositivo de presion

TF 100/TF 100 M

nur DEUTSCH

- |           |                    |  |
|-----------|--------------------|--|
| <b>D</b>  | <b>Achtung!</b>    | Lesen Sie diese Anleitung vor der Installation und Inbetriebnahme aufmerksam durch.                          |
| <b>F</b>  | <b>Attention!</b>  | Prière de lire attentivement la présente notice avant l'installation et la mise en service.                  |
| <b>DA</b> | <b>Bemærk!</b>     | Læs denne vejledning opmærksomt igennem inden installationen og idrifttagningen.                             |
| <b>IT</b> | <b>Attenzione!</b> | Prima dell'installazione e della messa in esercizio, leggete attentamente e completamente queste istruzioni. |
| <b>ES</b> | <b>Atención!</b>   | Lea atentamente estas instrucciones antes de la instalación y puesta en marcha.                              |



## Produkthaftung/Garantie

Nicht aufgeführte Arbeiten und Einsatzmöglichkeiten bedürfen der **schriftlichen** Genehmigung der Firma Elektra Beckum AG, Postfach 1352, D-49703 Meppen.

Jeder Maschine und dem Maschinenzubehör ist eine Garantiekarte beigelegt.

Zur Wahrung Ihres Garantieanspruches und im Interesse der Produktsicherheit achten Sie bitte darauf, daß die Garantiekarte sofort beim Kauf ausgefüllt und die Antwortkarte ans Werk geschickt wird.

Bitte melden Sie sich mit Garantieansprüchen bei Ihrem Fachhändler.

Garantiarbeiten werden grundsätzlich durch uns oder von uns autorisierten Servicestellen durchgeführt.

Außerhalb der Garantiezeit können Sie Reparaturen durch entsprechende Fachfirmen ausführen lassen.

**Bitte Reparaturrechnungen verwahren.**

Technische Änderungen vorbehalten!

## Montage

Den Haltebock (Nr. 301) auf der Anschlaghaube der Fräsmaschine befestigen.

Schrauben: 4 Stück Sechskantschrauben M6x25  
4 Stück selbstsichernde Muttern M6

Die Parallelführung (Nr. 302) in die Sechskantbohrung des Führungshalter (Nr. 303) stecken und mit dem Sterngriff M8x28 (Nr. 309) festklemmen.

Das Druckstück (Nr. 305) mittels Klemmstück (Nr. 306) an der Parallelführung befestigen.

Die Andrückfeder (Nr. 307) ebenfalls an der Parallelführung befestigen.

## Arbeitshinweise

Die Andrückvorrichtung dient zum sicheren Führen langer Werkstücke. Stellen Sie die Andrückvorrichtung vor Arbeitsbeginn auf das Format des Werkstückes ein. Der Anpressdruck des Druckständers (Nr. 305) kann durch lösen des Sterngriffes (Nr. 304) verändert werden.

## Sicherheitshinweise

Zum Nachschieben des Werkstückes muß unbedingt ein Schiebeholz verwendet werden.

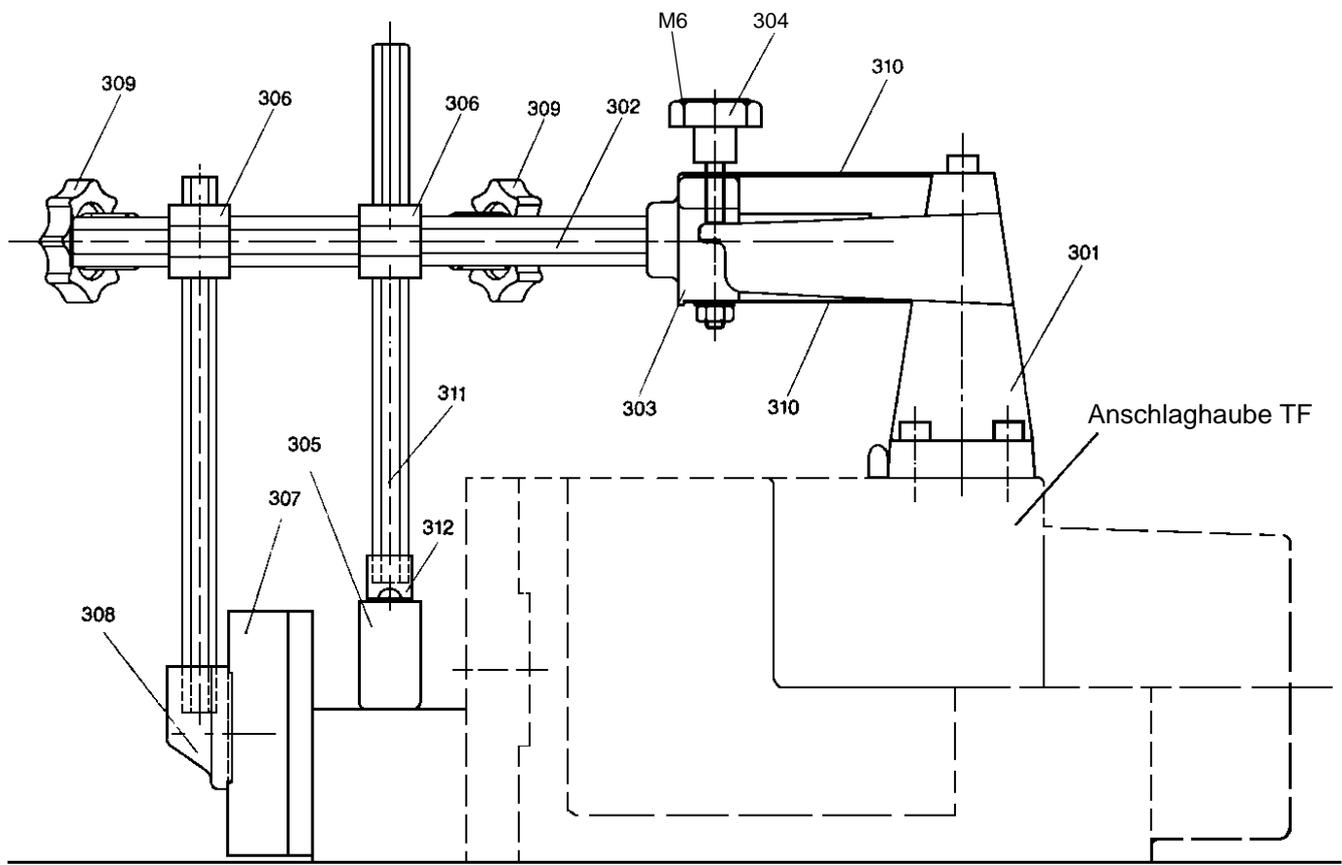
Stellen Sie die Höhe der Andrückfeder (Nr. 307) so ein, daß das Schiebeholz sich durchschieben läßt.

Es dürfen nur Fräswerkzeuge mit Spandickenbegrenzung verwendet werden (BG-Test Werkzeuge).

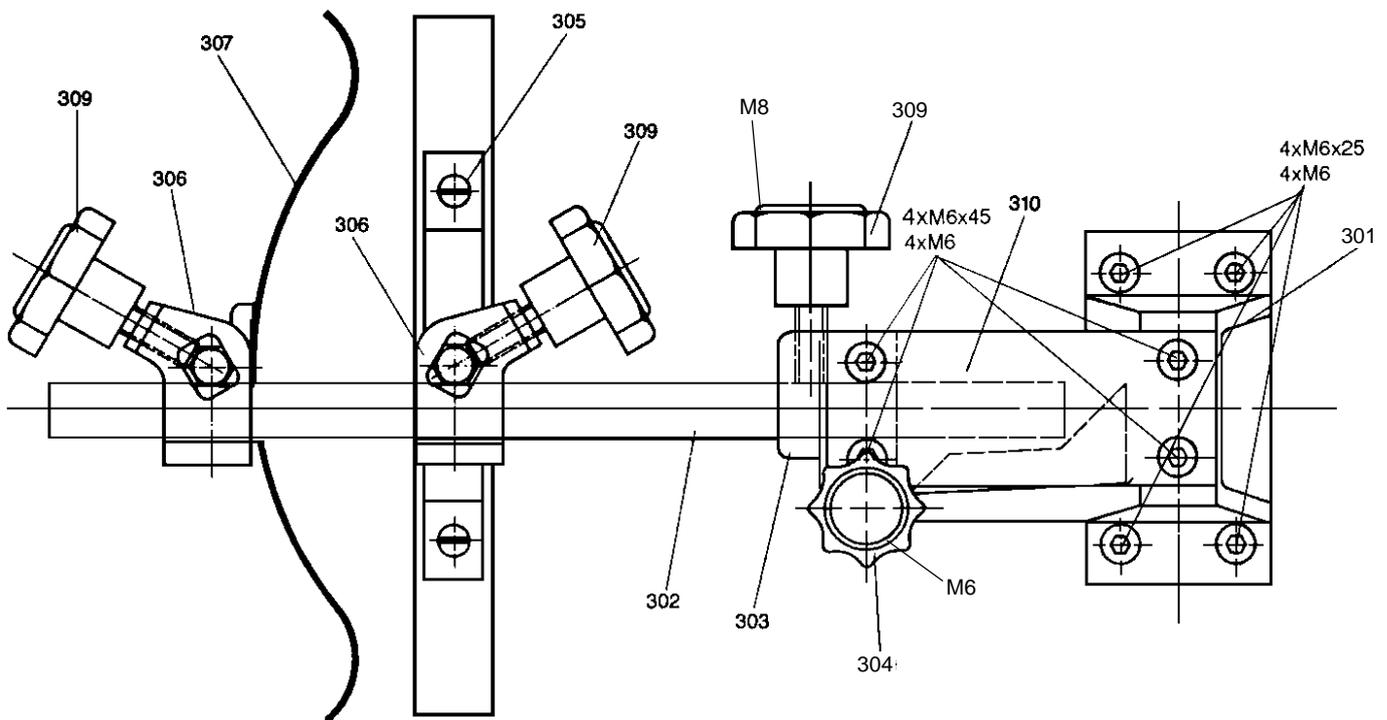
## Ersatzteilliste

Bei Bestellung bitte Maschinentyp, Seriennummer, Bestellnummer und Bezeichnung angeben!

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.
301	Haltebock	139 001 8327	307	Andrückfeder	705 201 8417
302	Parallelführung	149 202 4755	308	Andrückhalter	139 011 9484
303	Führungshalter	139 001 8335	309	Sterngriff M8x28	700 101 7777
304	Sterngriff M6x23	700 101 7769	310	Führungsfeder	705 201 8395
305	Druckstück	139 401 8429	311	Druckstange	149 210 3736
306	Klemmstück	139 001 8343	312	Druckfeder	705 201 8409



Seitenansicht der Andrückvorrichtung



Draufsicht der Andrückvorrichtung